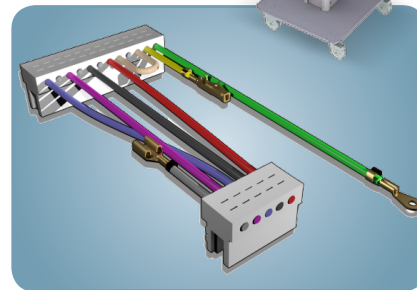
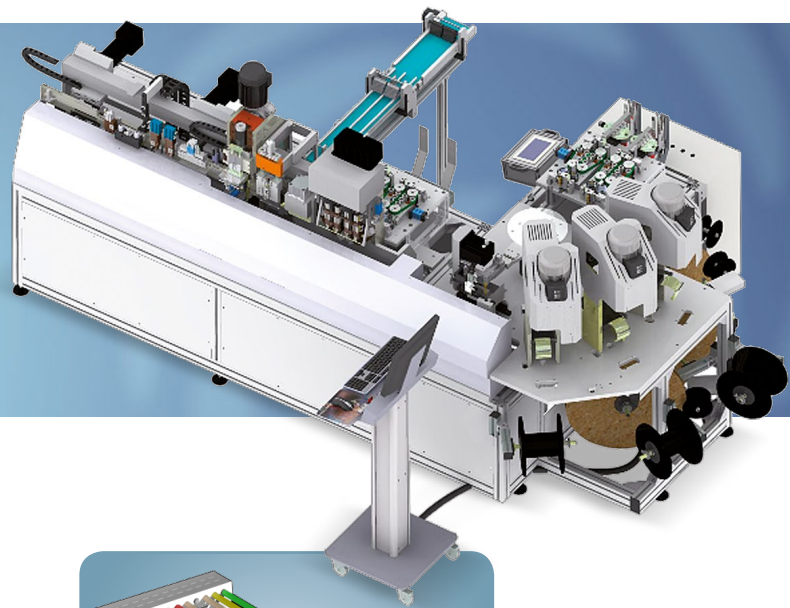


InTeCon

Macchina automatica
per processare connettori IDC



La macchina può eseguire varie configurazioni su entrambi i lati e produrre connessioni 'C', 'Z', FREE e JUMPER

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione filo: fino a 6 cavi diversi, lunghezza filo programmabile
- Possibilità di produrre paralleli, incroci, loops o con aggraffatura su un lato
- Lung. Min. filo= 150 mm.(combinazioni parallelo), 55 mm (cavo libero)
- Lavorazione simultanea di diverso tipo di connettori, numero di vie, versioni di codifica
- Configurazione max. di prod.: 44 posizioni per Rast 2,5
24 posizioni per Rast 5
- Sistema di caricamento connettori senza stop macchina
- Unità di terminazione con regolazione altezza di chiusura
- Dispositivo di controllo per la corretta posizione del filo nel connettore
- Test di continuità elettrica (optional)
- Stazione di codifica (optional)
- Dispositivo controllo codifica (optional)
- Dispositivo corretta altezza connettore chiuso (optional, secondo specifiche connettore)
- Unità distruzione selettiva lavorazioni scarte (optional)
- Sistema di interfaccia su base Windows O.S.
- ADSL internet connessione per assistenza remota
- Magazzini raccolta cablaggi finiti
- Unità tagli scarto
- Conformità CE

DATI TECNICI

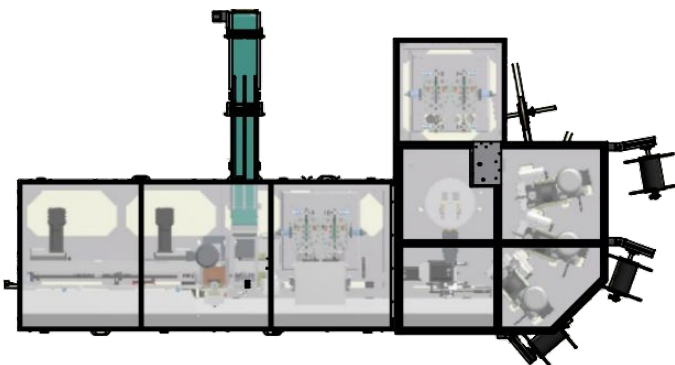
Alimentazione: 3x400 VAC, 50 Hz, 10kVA
Pressione: 7 bar
Consumo aria compressa: 200 NI/min
Livello sonoro < 75 dB(A)
Dimensioni: 3500 x 2250 x h 2200 mm (a protezioni aperte)
Peso : 950 kg

INTECON è approvata da:



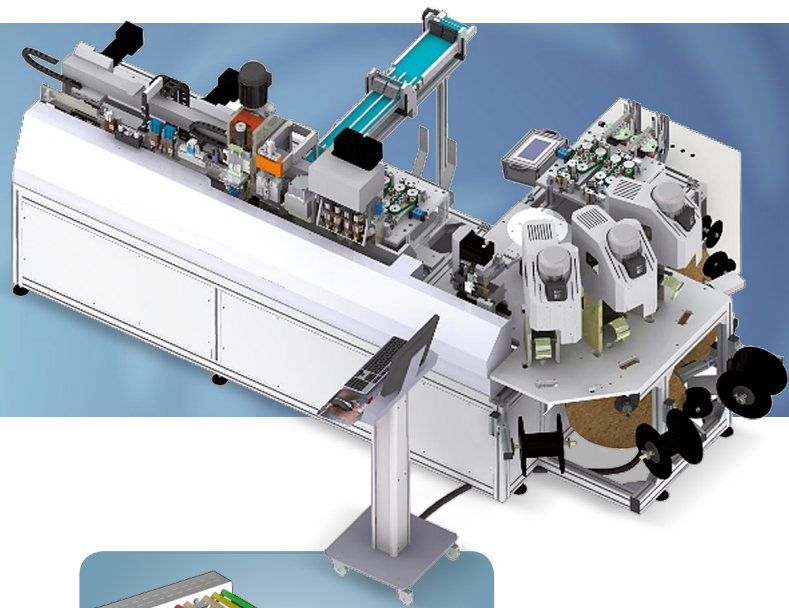
MODULO CRIMP

Max 3 Unità di aggraffatura con CFA
Sistema di alimentazione fino a 6 cavi di diverso colore (optional)
Dispositivo Tagliabandella (optional)
Dispositivo Avvolicarta (optional)
Unità inserimento Coprifaston (optional)
Unità inserimento Gommino (optional)
Dimensioni: 1300 x 1800 x h 2450 (a protezioni aperte)
Peso : 1000 kg



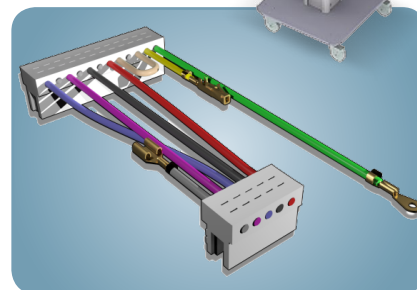
InTeCon

Fully automatic terminating machine for IDC Connector



MAIN FEATURES

- Feeding system: up to 6 different wires, wire length freely programmable
- Parallel and crossing wires as well as loops or one-side wire terminations are producible
- Min wire length = 150 mm (Parallel combinations), 55 mm (Free wire)
- Simultaneous processing of different connectors types, number of ways, coding versions etc.
- Max Production configuration: 44 contact positions for Rast 2,5
24 contact positions for Rast 5
- Connector loading system without machine stop
- Terminating Unit with fine adjustment termination height
- Test device for the correct wire position in the connector
- Electrical conductivity test (optional)
- Coding station (optional)
- Test device of the correct key cutting (optional)
- Test device of the correct height of closed connector (optional, according to the rast connector))
- Selective destroying unit of bad harness (optional)
- User friendly HMI based on Windows O.S.
- ADSL internet connection for remote assistance
- Conveyor guide for good harnesses
- Reject branch for bad harnesses
- CE conformity



The machine can process several connectors on both sides and produce 'C', 'Z', FREE and JUMPER connections

TECHNICAL DATA

Power supply: 3x400 VAC, 50 Hz, 10kVA
Air supply: 7 bar
Air consumption: 220 NI/min
Noise level < 80 dB(A)
Dimensions: 3500 x 2250 x h 2200 mm (safety shield open)
Weight: 950 kg

INTECON is approved from:



CRIMP MODULE

Max 3 Crimping unit Unit with CFA
Wire Feeding up to 6 different colours (optional)
Carrier strip chopper (optional)
Paper take-up (optional)
Sleeve Insertion Unit (optional)
Seal Station Unit (optional)
Dimensions: 1300 x 1800 x h 2450 mm (safety shield open)
Weight: 1000 kg

